



BS 819

Dimensões em mm (alt. x larg. x prof.)
Externas 840 x 770 x 630
Internas 500 x 700 x 540

Estes equipamentos asseguram a proteção do operador e a não contaminação cruzada nos processos de manipulação de sólidos, atendendo aos Anexos I e III da RDC-67/07 no que cabe aos sistemas de exaustão de ar e o diferencial de pressão, com eficiência comprovada

Especificações Técnicas

Gabinete

- Parte externa em MDF revestido com melamina e parte interna em Poliestireno Termomoldado de cantos arredondados. Oferece alta resistência e higienização extremamente rápida;
- Cabine com base sem necessidade de bancada própria.

Filtros

- Filtro Absoluto HEPA Classe A3 ABNT-NBR 6401
Eficiência DOP.: 99,97% na retenção de partículas > 0,3 microns;
- Pré-filtro Classe G3 ABNT-NBR 6401
Eficiência Gravimétrica: 90% (ASHRAE 52-76).

Exaustor

- Tipo Siroco de alta pressão, com coifa e turbina construídas em plástico reforçado

Iluminação

- Lâmpada Econômica 11W - Certificação ISO 9001

Operação

- Fluxo de ar controlado eletronicamente;
- Velocidades pré-ajustadas para operações de pesagem e produção;
- Velocidade do ar, medido na face, calibrado entre 0,35m/s e 0,45m/s ($\pm 20\%$).

Sistema

- Indicador eletrônico da saturação do filtro;
- Software que monitora e ajusta a velocidade do exaustor em função das condições de saturação do filtro;
- Alertas de não conformidades, que asseguram a efetiva proteção do operador e evitam a contaminação cruzada.

ALIMENTAÇÃO	POTÊNCIA	VAZÃO / VELOCIDADE DE AR	
110/220V	200W	PESAGEM 176m³/h / 0,35m/s	PRODUÇÃO 227m³/h / 0,45m/s